

Sammanfattning

Denna rapport beskriver utvecklingen av programvara för grafiska övervakningsterminaler till Bravikens pappersbruk. Dessa terminaler ska visa status på maskin enheter och vart pappersrullarna befinner sig i en maskinhall. Förutom detta skulle en del funktionalitet implementeras för styrning av en PLC, *Programmable Logic Controller*. Det är nämligen denna enhet som styr alla maskiner.

Syftet med systemet är att underlätta övervakningen och styrningen av det maskinområde som finns i magasin 3. Då systemet är uppbyggt enligt klient/server principen kan man även övervaka magasin 3 från operatörsstationer som finns utplacerade på andra platser i fabriken.

Utvecklingen av terminalprogrammet har gjorts med hjälp av Siemens WinCC 5.0 för processvisualisering och Siemens Step 7 5.1 för styrning av PLC datorerna.

Development of graphical terminals for the process industry

Abstract

This report will describe the development of software for graphical monitoring terminals for Braviken paper mill. These terminals will show status of machine units and locations for each paper roll that's currently in the machine hall. Also, some functionality for controlling a PLC, *Programmable Logic Controller*, should be implemented.

The systems purpose is to facilitate supervision and control of the machine area in warehouse 3. As the system is built upon the client/server principle it is also possible to supervise and control warehouse 3 from other locations in the factory.

The development of the software was made in Siemens WinCC 5.0 for process visualization and Siemens Step 7 5.1 for control of the PLC units.